

Politica aziendale per l'Ambiente

Mitsubishi Electric Klimat Transportation Systems (MEKT) è costantemente impegnata a progettare ed applicare le migliori e sostenibili tecnologie e pratiche operative a favore dell'ambiente.



Il rispetto della legislazione, dei regolamenti e di altri accordi sottoscritti deve essere considerato un punto di partenza e non l'obiettivo finale.

Per questo obiettivo, è attivo un ciclo continuo di valutazione, pianificazione, applicazione, verifica e revisione. La Direzione è fortemente impegnata nel coinvolgere attivamente l'organizzazione a tutti i livelli:

- Progettazione ecosostenibile, ricerca di nuovi materiali e tecnologie
- Utilizzo di imballaggi e di logistiche a basso impatto
- Riduzione di quantità e impatti di gas frigorifero
- Risparmio energetico
- Mantenimento della certificazione ISO 14001 e miglioramento continuo
- Cooperazione con i programmi MELCO
- Apertura e cooperazione con enti, associazioni, comunità locale e globale

Il nostro obiettivo è incoraggiare una cultura positiva del rispetto dell'ambiente e del *green thinking*. Per ciò, essa viene attivamente promossa attraverso l'erogazione di formazione, informazione, addestramento e supervisione.

L'Amministratore Delegato assicura che la Politica sia riesaminata annualmente affinché rimanga appropriata all'organizzazione.

Questa Politica sarà comunicata a tutte le persone che lavorano all'interno dell'azienda e resa disponibile agli esterni su richiesta.

L'Amministratore Delegato (CEO)



M. Yokoyama

Company Policy for Environment

Mitsubishi Electric Klimat Transportation Systems (MEKT) constantly commits to design and apply the best sustainable technologies and operative practices environment-oriented.



Compliance to legislation, regulation and other committed agreements shall be considered just the basics and not the final goal.

To this purpose, emphasis is placed on systematic assessment, planning, application, verification and review. Top Management is strongly motivated to involve the organization at various levels:

- Sustainable design, research of new materials and technologies
- Use of low-impact packaging and logistics
- Reduction of quantities and impacts of refrigerant gas
- Energy saving
- Maintaining ISO 14001 certification with continuous improvement
- Cooperation in MELCO Programmes
- Open attitude towards external organizations, associations, local and global communities

Our aim is to encourage a positive health and safety culture. To ensure this is achieved, occupational health and safety is actively promoted throughout the organization through the provision of information, training, instruction and supervision.

The CEO will ensure that the Policy is reviewed yearly to ensure that it remains appropriate to the organization.

This Policy will be communicated to all persons working under the control of the organization and will be made available to interested parties on request.